

TECHNICKÉ ÚDAJE

Povrchová úprava

Pozinkování Sendzimirovou metodou podle EN 10.143

Označení: SZ

Většina kabelových žlabů, jejich příslušenství a závitových tyčí je vyrobena z oceli pozinkované Sendzimirovou metodou, která je také označována jako kontinuálně pozinkovaná ocel.

Za tepla válcované plechy procházejí, po přípravné fázi, kontinuální lázni tekutého zinku. Tím se vytváří vrstva zinku, která zajišťuje zvýšenou ochranu proti korozi. V závislosti na typu výrobku dosahuje objem zinkové vrstvy 140 až 275 g/m² (při dvoustranném výpočtu). To odpovídá tloušťce od 10 do 20 μm s tolerancí ± 4 μm.

Pro použití v normálních vnitřních podmínkách (kryté parkovací domy, nebo jiné vnitřní prostory) poskytují materiály ošetřené touto metodou pozinkování dostatečnou ochranu proti korozi.

Žárové pozinkování podle EN ISO 1461

Označení: HD

Řada kabelových žebříků, stropních profilů a úchytek má povrchovou úpravu provedenou žárovým zinkováním, označovanou někdy také jako žárové zinkování ponorem.

Hotové výrobky jsou po předchozím očištění ponořeny do lázně roztaveného zinku o teplotě alespoň 450°C. Na povrchu oceli se vytvoří vrstva slitiny oceli a zinku, která je po vyjmutí výrobku z zinkové lázně pokryta vrstvou čistého zinku.

Tloušťka vrstvy zinku záleží na tloušťce oceli. Norma EN ISO 1461 udává následující standardy:

Tloušťka materiálu	Minimální tloušťka vrstvy (lokální) v μm	Minimální průměrná tloušťka vrstvy v μm
≥ 6 mm	70	85
≥ 3 mm < 6 mm	55	70
≥ 1,5 mm < 3 mm	45	55
< 1,5 mm	35	45

Malé díly procházejí po pokovení odstředěním. Pro tento proces udává norma EN ISO 1461 následující standardy:

Tloušťka materiálu	Minimální tloušťka vrstvy (lokální) v μm	Minimální průměrná tloušťka vrstvy v μm
≥ 3 mm	45	55
< 3 mm	35	45

Zesílená vrstva zinku zajišťuje vyšší odolnost vůči korozi v porovnání s kontinuálně pozinkovanou ocelí. Žárově pozinkovaná ocel je tak pro použití ve venkovním prostředí vhodnější.

Požadavky na žárově pozinkované materiály stanovují:

- tloušťku povrchové galvanické vrstvy nebo její hmotnost na jednotku povrchu
- vnější vzhled povrchové vrstvy

Tloušťka povrchové vrstvy je rozhodujícím faktorem životnosti v daných provozních podmínkách. Čím je vrstva silnější, tím delší je předpokládaná životnost. Pro většinu povětrnostních podmínek platí mezi tloušťkou vrstvy a životností přibližně přímá úměra.

Druhý požadavek se týká vnějšího vzhledu povrchu. V této souvislosti příslušná norma (EN ISO 1461) stanoví:

- I výrobky, na nichž se vyskytují tmavší nebo světlejší oblasti, jejichž povrch vykazuje určitou hrubost, nebo na němž je možno nalézt bílé skvrny vzniklé skladováním, vyhovují požadavkům normy EN ISO 1461 za předpokladu, že tloušťka povrchové vrstvy je vyšší, než požadovaná minimální tloušťka.
- Hrudky nebo zrnka zinku jsou povoleny v místech, kde neovlivňují zamýšlené využití žárově pozinkovaného předmětu, ani jeho odolnost vůči korozi.

Galvanické pozinkování

Drátěné kabelové žlaby a všechny druhy upevňovacích prvků jsou galvanicky pozinkovány.

Při tomto procesu se vytváří silná vrstva zinku o tloušťce 6 až 8 mikrometrů, a to působením elektrolýzy. Po této proceduře jsou výrobky pasivovány a tímto způsobem jsou za normálních vnitřních podmínek chráněny proti korozi.

Povrchy opatřené nátěrem

Naše výrobky jsou ve standardním provedení vyráběny plně automatizovaným procesem, což znamená, že vnitřní povrchy a místa mimo dosah nejsou ošetřeny povrchovou úpravou (Faradayova klec). Tato místa je možno, na požadavek zákazníka, povrchově upravit ručně.

Při práškovém lakování galvanizovaných prvků mohou nerovnosti zinkové vrstvy zůstat viditelné. Výskyt těchto míst je možno, na požadavek zákazníka, také omezit ručním ošetřením. V některých výrobcích jsou otvory určené pro upevnění/zavěšení výrobku. Po dokončení povrchové úpravy (nátěru) mohou být poblíž těchto závěsných bodů patrné krátké čárky.

Nátěr práškovým polyesterovým lakem

Označení: PE

Výrobky, které dodáváme opatřené nátěrem práškovým polyesterovým lakem, snadno plní požadavky norem. Polyesterový nátěr je vhodný pro použití ve vnitřním i venkovním prostředí a nabízí vysokou míru odolnosti před všemi povětrnostními vlivy.

Epoxidový nátěr

Označení: EP

Výrobky opatřené epoxidovým nátěrem společnost Vergokan dodává pouze na zvláštní požadavek zákazníka. Epoxidové nátěry jsou charakterizovány vysokou odolností proti korozi i působení chemických látek. Práškové epoxidové nátěry ovšem nejsou, vzhledem ke své nízké odolnosti vůči ultrafialovému (UV) záření, které způsobuje rozpad nátěru, vhodné pro použití ve venkovním prostředí. Epoxidový lak je proto často používán jako základní nátěr, který je poté překryt krycí vrstvou polyesterového laku. Takto ošetřené výrobky jsou odolné jak vůči působení chemikálií tak i UV záření.

Kód	Strana	Kód	Strana	Kód	Strana	Kód	Strana
AB 35*110	4-64	DGBTFCL	2-36	INOXAS	8-214	KBS 60	1-7
ABIE	4-81	DGTFCL	2-34	INOXB	8-229	KBS 85	1-8
ADKV	6-171	DI	4-89	INOXB 90	8-211	KBSI 35	1-3
ADP	6-172	DI	4-69	INOXBK	8-225	KBSI 60	7-181
ADPCL	6-173	DI	4-78	INOXCOMEGA 290	8-226	KBSI 60	1-4
ADSR	6-174	DIB	4-79	INOXCRO	8-230	KBSI 60*6	1-5
ADSV	6-174	DIB	4-70	INOXD	8-218	KBV	1-30
AHIE	4-82	DIG	4-100	INOXD	8-210	KCL	5-117
AHIG-VSIG	4-104	DIT	4-79	INOXDAS	8-214	KCLBS	7-183
AHIS	4-92	DIT	4-71	INOXDB 90	8-211	KDR 5*257	6-148
AHWD	6-150	DKI	4-78	INOXDKR	8-216	KDRV 5*257	6-155
AP	4-73	DKIG	4-101	INOXDS 60	8-216	KDRV 6*304	6-151
AS	1-18	DKIPN	5-125	INOXDSB 90	8-212	KDRV 6*304	6-155
ASTFCL	2-36	DKIS	4-90	INOXDT	8-215	KDV 5*257	6-148
AZH	1-21	DKR	1-21	INOXDVB 90	8-213	KDVV 5*182	6-157
B	7-204	DOP 41*41	5-122	INOXGM	8-229	KDVV 5*257	6-155
B	5-133	DOPHSLECL	5-123	INOXHSLE	8-227	KDVWD	6-149
B 90	1-14	DOPHSMD	5-123	INOXKBS 60	8-209	KG 110	1-12
BDR 5*257	6-147	DOPKLE	4-84	INOXKG 60	8-210	KG 60	1-11
BDRV 11*304	6-151	DOVG	6-161	INOXKL	8-223	KIPN	5-126
BDRV 11*304	6-156	DOVGR 257	6-162	INOXKLB	8-223	KITZ	6-151
BDV 5*257	6-147	DOGV 182	6-161	INOXKLK	8-224	KK	4-73
BDVV 5*182	6-157	DOGV 257	6-162	INOXKLT	8-224	KKD	6-156
BG	5-113	DR 15*30	7-199	INOXKLVB	8-224	KL 110	4-61
BK	7-204	DR 15*30	5-113	INOXKPVF	8-219	KL 60	7-191
BK	4-64	DR 21*41	5-113	INOXKR	8-216	KL 60	4-59
BKID 25	4-93	DS	1-30	INOXLMEGA 150	8-226	KL 85	4-60
BKID 25	4-84	DSB 90	1-16	INOXM	8-229	KLB	4-62
BKIE 25	4-83	DSIGH	4-104	INOXMP 41*21*2.50 SL	8-227	KLBS 60	7-187
BKIE 40	4-83	DSIGV	4-104	INOXMP 41*41*2.50 SL	8-228	KLIB	4-78
BKIG	4-105	DSIH	4-82	INOXPB	8-225	KLIE	4-77
BKIS	4-93	DSISH	4-93	INOXRO	8-230	KLIEZ	4-77
BP	4-103	DSISV	4-92	INOXSB 90	8-212	KLIG 100	4-97
BP	4-91	DSIV	4-82	INOXSLOS 60	8-217	KLIG 150	4-98
BP	4-80	DSKSH	4-72	INOXT	8-215	KLIG 200	4-100
BSKLEM	7-188	DT	1-20	INOXTIM	8-228	KLIGB	4-101
BSKLEM	7-196	DTFCL	2-34	INOXV 60*200	8-217	KLIGT	4-102
BSKLEM	7-183	DVB 90	1-18	INOXVB 90	8-213	KLIGVSB	4-103
BTFCFL	2-35	E	1-22	INOXVF 60	8-218	KLIGX	4-102
BVSI	1-23	FL	5-111	INOXVFCB	8-221	KLIGZ 150	4-99
CL	1-26	GBP	6-175	INOXVFK	8-219	KLIS	4-89
CLHS	5-121	GM	5-132	INOXVFKG 30	8-220	KLISB	4-90
CLHS	7-184	GM 41	5-132	INOXVFKK 25	8-220	KLISVSB	4-91
COMEGA 290	7-182	GMV 41	5-133	INOXVFKS	8-220	KLISX	4-91
COMEGA 290	5-115	H1	4-107	INOXVFM	8-221	KLIT	4-79
COMEGACL 170	3-51	H2	4-108	INOXVFM	8-221	KLIVSB	4-80
COMEGACL 170	5-115	HKI	5-119	INOXVFO	8-222	KLIX	4-80
CRO	7-206	HKIZ	5-119	INOXVM	8-228	KLK	4-63
CRO	5-134	HSIZ	5-122	INOXVMB	8-222	KLT	4-63
D	3-46	HSLDCL	5-121	INOXVOMEGA	8-226	KLVB	4-64
D	4-62	HSLECL	7-196	INOXWK	8-227	KPBS	7-181
D	1-13	HSLECL	7-187	IPL 06	5-124	KPBSKL	7-187
DAS	1-19	HSLECL	7-183	IPL 10	5-124	KPCL	5-120
DAVIDKV	4-70	HSLECL	5-120	IPN 80 SL	5-124	KPIP	5-125
DB 90	1-15	HSMD	5-122	ITKV	6-149	KPVF	3-53
DBTFCL	2-35	HSME	5-121	ITKVWD	6-149	KPVFL 35	3-53
DCL	1-14	IBP	6-176	ITKVWDZ 6	6-152	KPW	1-29
DCL	4-62	IBPP	6-176	ITKVZ 6	6-152	KR	1-20
DCLVF	3-47	IKDV	6-148	KBS 110	1-9	KS 60	4-69
DCLVF	8-219	IKDVV	6-157	KBS 110*6	1-10	KS 90	4-70
DCLVF 35	3-47	IKDVZ 6	6-152	KBS 35	1-6	KST	4-71
DCO	1-14	INOXAB 60	8-225	KBS 60	7-181		

Kód	Strana	Kód	Strana	Kód	Strana	Kód	Strana
KSVSB	4-72	PANDORA R	6-150	VF 110	3-46	WS	5-117
KSX	4-71	PANDORA V	6-146	VF 35	3-43	WVPIPN	7-191
L 25	5-127	PB	5-111	VF 60	7-195	WVPIPN	5-126
L 25*50	5-127	PBR	5-111	VF 60	3-44	Z 25	5-128
L 50*50	5-127	PR 80	5-126	VF 85	3-45	Z 50	5-128
LOMEGA 150	7-182	RKD	6-156	VFCB	5-112	ZKP	6-146
LOMEGA 150	5-115	RO	7-206	VFCB	3-49		
LOMEGACL 170	3-51	RO	5-135	VFCL	3-49		
LOMEGACL 170	5-116	RU1	4-108	VFK	3-52		
LV	1-29	RU2	4-108	VFKG 30	3-52		
LVBS 60	7-191	SB 90	1-15	VFKK 25	3-52		
LVIE	4-85	SBCL	1-16	VFKNIP	3-54		
LVIG 100	4-105	SDB	1-24	VFKS	7-195		
LVIG 150	4-106	SDBG	5-112	VFKS	3-53		
LVIG 200	4-106	SIN	2-37	VFL 35	3-41		
LVIGS 100	4-106	SIN	1-26	VFL 60	3-42		
LVIGS 150	4-107	SKIPN	5-125	VFM	3-48		
LVIGS 200	4-107	SKL 60	4-61	VFMM	3-48		
LVIRL	4-81	SKP	5-123	VFMM 35	3-48		
LVIRR	4-81	SLIS	1-25	VFO	3-47		
LVIS	4-94	SLOS	4-74	VFVLB	3-49		
LVISS	4-94	SLOS	6-167	VFVLBCL	3-50		
M	7-204	SLOS	4-105	VG 28	6-141		
M	5-134	SLOS	4-94	VG 38	6-141		
MBZ	5-116	SLOS	4-84	VG 48	6-141		
MK	6-171	SLOS	4-65	VGI 28	6-142		
MODEL H1	7-199	SLOS	3-51	VGI 38	6-142		
MODEL H2	7-199	SLOS	1-25	VGI 48	6-142		
MP	1-24	SPBS	7-195	VGL 28	6-143		
MP 41*21*1.50 SL	5-130	SSB	6-172	VGL 38	6-143		
MP 41*21*2.50 SL	5-128	SSBCL	6-173	VGL 48	6-143		
MP 41*41*2.50 DGL	5-130	SSU	4-74	VGLI 28	6-144		
MP 41*41*2.50 SL	5-129	T	1-19	VGLI 38	6-144		
MPCL	5-120	TFCL 110	2-34	VGLI 48	6-144		
MPV	1-24	TFCL 60	2-33	VH	1-23		
MPVCL	1-25	TFCL 85	2-33	VK	6-145		
MPZ 41*21*2.50 SL	5-129	TIM	7-203	VK 2	4-73		
MPZ 41*41*2.50 DGL	5-130	TIM	5-131	VM	7-205		
MPZ 41*41*2.50 SL	5-129	TSB	6-172	VM	5-134		
NATO 15	1-13	TSB 65	6-174	VM	5-132		
NL	4-72	TSBCAT 6	6-175	VM 10-12	7-205		
OBB	6-175	TSBCL	6-173	VMB	3-50		
OBG	3-50	TWD	6-150	VMB	5-114		
OBG	5-112	V 110*200	4-66	VMK 6*10	7-205		
OBZ 130	5-114	V 110*200	1-29	VMK 6*10	5-135		
OBZ 180	5-114	V 15*200	1-27	VOMEGA	5-116		
OHK	6-147	V 35	1-26	VOMEGA	7-182		
OV	6-171	V 35*200	2-37	VS	1-22		
OVG	6-161	V 35*200	1-28	VS 41	5-131		
OVGAN	6-165	V 60	1-27	VS 41*16	7-203		
OVGB	6-162	V 60*200	2-37	VS 41*45	7-203		
OVGE	6-163	V 60*200	4-65	VSB	6-145		
OVGEQ	6-166	V 60*200	1-28	VSIE	4-83		
OVGEQH	6-166	V 85	1-27	VSIS	4-92		
OVGHV	6-166	V 85*200	2-38	VSZ	5-133		
OVGK	6-163	V 85*200	4-65	WK	7-196		
OVGPR	6-164	V 85*200	1-28	WK	7-184		
OVGT	6-163	VB 90	1-17	WK	7-188		
OVGTAP	6-165	VBCL	1-17	WK	5-118		
OVGTR	6-164	VDK	6-176	WKS	5-117		
OVGVST	6-165	VE	6-146	WKSS	5-118		
OVGZ	6-164	VEV - VER	6-158	WKZ	5-119		