

Vergo Coating, acteur de taille

Vergo Coating fait partie du groupe Vergokan International, actif dans le monde entier au travers d'unités de productions locales et de collaborations stratégiques avec des partenaires industriels.

L'échelle du Groupe garantit la solidité et la pérennité de Vergo Coating qui, de son côté, offre toute la souplesse voulue pour répondre rapidement aux attentes et aux besoins de chaque client.

VERGO COATING

Rue de la Royenne 94 | 7700 Mouscron | Belgique | T: 056 33 06 31 | F: 056 33 00 59 | info@vergocoating.be | www.vergocoating.be

Heures d'ouverture

Lundi au jeudi de 7h30 à 12h00 | 12h30 à 16h30

Vendredi de 7h30 à 12h00

Pour des conseils techniques et des demandes de prix: bert.vandewiele@vergocoating.be | gsm 0476 95 27 68



La corrosion réduite à néant.
Votre métal, bien protégé par tous les temps.



Nouveau

Installation manuelle

En novembre 2017, Vergo Coating a mis en service une installation manuelle supplémentaire. Cet investissement permet d'assurer une finition plus précise des pièces délicates. Cette installation offre également la possibilité de traiter des pièces 3D très volumineuses.



Traitements de surface

Vergo Coating se consacre en particulier à différentes techniques de protection du métal. **En plus du sablage et de la métallisation, l'entreprise est essentiellement spécialisée dans le poudrage.**

Dans son installation automatique, Vergo Coating applique sur des pièces d'acier, non traitées mais aussi galvanisées, une couche ou deux de peinture en poudre. Cette installation convient également pour la peinture en poudre de l'aluminium et de l'inox.

Son installation manuelle permet à Vergo Coating de répondre à la demande croissante de traitement de pièces 3D. Elle permet également une finition plus précise des pièces délicates.

Un revêtement pour chaque besoin, pour les pièces petites et grandes

Aucun travail n'est trop grand ou trop petit pour Vergo Coating. Les clients font appel à Vergo Coating pour le poudrage de pièces dans tous les formats imaginables, de 10 cm² à 45 m². Le poids des pièces peut aller jusqu'à 1500 kg, la longueur

Différentes finitions sont possibles : primaire époxy, revêtement polyester, ... Brillant, mat, métallique, structure grossière et fine, ... Ceci dans pratiquement toutes les couleurs RAL.

Tout est sous contrôle

Vergo Coating peut même se charger du processus de production complet, de sorte que la qualité est garantie à chaque étape.

Nous utilisons des poudres homologuées par Qualicoat. Pour le laquage de l'acier galvanisé à chaud, nous suivons la directive Peintures poudres & liquides sur Zinc. Pour le sablage et la métallisation, nous suivons la directive pratique EVIO.

Notre offre adaptée à vos besoins

Nos employés spécialisés déterminent la meilleure solution, avec vous. **Nous en garantissons l'exécution dans le plus bref délai et à des conditions optimales.**

Sablage, métallisation, poudrage | Une installation ultramoderne | Une flexibilité exceptionnelle

Installation manuelle: pour **travail de précision** et **pièces 3D**
L 7 m x L 2,75 m x H 3,25 m

Installation automatique : constructions lourdes et de grande taille jusque **15 mètres**
L 15 m x L 0,9 m x H 3 m
Poids maximum : 1500 kg



Nos atouts

Rapport qualité-prix optimal
Délai de livraison rapide
Conseils techniques
Bonne accessibilité
Excellent service

Un contrôle de qualité approfondi et une procédure de conditionnement soignée garantissent que les produits arrivent en parfait état chez le client.

Au sein du groupe Vergokan, nous disposons également d'une usine de galvanisation. Vergo Galva, située à Kruishoutem, est le spécialiste de la galvanisation à chaud des structures métalliques.

Revêtement de façade | Équipement d'entrepôt | Escaliers et garde-corps | Mâts d'éclairage | Mâts porte-drapeau | Portails et clôtures | Construction mécanique | Construction en acier | Mobilier urbain | Travail de précision | Auvents

Poudrage

Pendant le processus de revêtement par poudre, les pièces sont d'abord prétraitées. Ceci peut se faire par voie mécanique (sablage, métallisation) ou via un prétraitement chimique (dégraissage, mordantage, phosphatage, passivation). Dans la cabine de poudrage, la poudre chargée électrostatiquement se fixe sur les pièces. Celles-ci sont ensuite cuites dans le four à moufle où la poudre est transformée en une couche de peinture uniforme et résistant aux chocs.

Une très longue durée de vie

Avec sa société sœur Vergo Galva, Vergo Coating peut proposer une combinaison de galvanisation à chaud et de thermolaquage offrant LA protection ultime contre la corrosion (système duplex). La couche de zinc empêche la formation de rouille sous la couche de peinture. La couche de peinture assure à la fois une protection contre les influences chimiques (revêtement époxy) ou les changements atmosphériques (revêtement polyester) et une protection supplémentaire de la couche de zinc sous-jacente.

Vergo Galva est le spécialiste de la galvanisation à chaud des structures d'acier d'épaisseur petite et grande. Les dimensions maximum des pièces sont de L 6,5 m x L 1,5 m x H 3,5 m.