

I. G-Draadgoten GVFUL Vergokan

Inleiding

Draadgoten worden geïnstalleerd volgens de voorschriften van het AREI.
Alle Vergokan producten zijn gefabriceerd volgens het kwaliteitssysteem ISO 9001.
Alle Vergokan producten zijn voorzien van CE markering.
Draadgoten worden geclassificeerd volgens norm EN 61537

A. Type Draadgoot

1. Beschrijving van het systeem en afmetingen

De draadgoot bestaat uit geprefabriceerde elementen geplooid tot G-vorm uit gelaste staaldraad type GVFUL.

De hoogte van de opstaande zijwanden bij G-vormige draadgoten bedraagt #55, #60, #100 mm

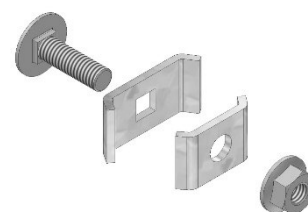
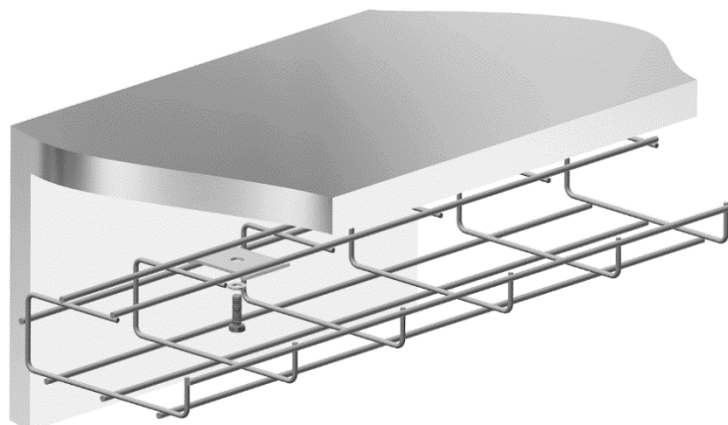
De breedte van de draadgoot bij G-vormige draadgoten bedraagt #100, #150 mm
(combinaties breedte i.f.v. hoogte, zijn te verifiëren in de catalogoog).

De draadgoten bestaan uit staaldraad met diameter 3,5mm.

De maximale kabellast en doorbuiging is door Vergokan getest volgens norm NBN EN 61537 hoofdstuk 10.

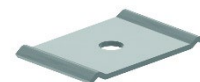
Alle bochten, vernauwingen, kruisstukken, T-stukken, etc. worden in situ aangepast d.m.v. knippen en buigen. De koppelingen worden gerealiseerd, in functie van het type, d.m.v. clipsbare koppelplaten, gewone koppelplaten, of geschroefde koppelklemmen.

Aftakdozen en montage dozen dienen bevestigd te worden op montageplaten die schroefloos ofwel met bouten en moeren aan de zijwand van de draadgoten worden aangebracht.



B.Type ophanging draadgoot

Het draadgootsysteem is geschikt voor rechtstreekse bevestiging aan plafond of wand met een centrale ophangbeugel.



C.Materiaal en oppervlaktebehandelingen

De draadgoten worden vervaardigd uit staal en behandeld tegen corrosie in functie van het klimaat waarin ze toegepast worden en hun functie.

De draadgoten type **GVFUL** worden vervaardigd uit voorverzinkte staaldraad (volgens norm EN 10244-2), gelast tot netten. De zinklaagdikte is minimum 10 micron en garandeert een goede corrosieweerstand voor een niet-agressief binnenklimaat. De bewerking maakt de draadgoten ook geschikt voor gebruik in datacenters en voor andere zinkpartikels gevoelige binnenomgevingen.

De draadgoten type **HDGVFUL** worden vervaardigd uit gelaste staaldraad. Na fabricage worden ze thermisch stukverzinkt (Hot Dip) volgens norm EN ISO 1461. Bij dit procedé wordt het staal, na een reeks voorbehandelingen, waarbij onzuiverheden van het materiaal verwijderd worden, ondergedompeld in een verwarmd bad met zuivere gesmolten zink.

De draadgoten type **PEGVFUL** worden vervaardigd uit gelaste staaldraad en nagelakt volgens norm EN ISO 12944 met een thermo hardende poederlak (gecertificeerd volgens GSB ST663). Hierbij wordt, na chemische voorbehandeling van het staal, het poeder elektrostatich aangebracht d.m.v. spuitpistolen die een hoge negatieve spanning kunnen verwezenlijken. Het uitmoffelen vindt plaats in een moffeloven.

De draadgoten type **DUGVFUL** worden vervaardigd uit gelaste staaldraad en voorzien van een duplex bescherming volgens de Belgische praktijkrichtlijn duplex BPR 1197. Dit houdt in dat zij na het thermisch stuk verzinken (EN ISO 1461) nagelakt worden volgens norm EN ISO 12944 met een thermo hardende poederlak (gecertificeerd volgens GSB ST663). Teneinde geschikt te zijn voor lakken, ondergaat het thermisch stukverzinkte staal, zo snel mogelijk na het verzinken, een extra nabehandeling, zoals bijvoorbeeld het wegwerken van oneffenheden.

Hieropvolgend wordt het verzinkte staal voorbehandeld teneinde de coating aan te kunnen brengen. Dit houdt in het verwijderen van zinkzouten d.m.v. een chemisch bad.

Na de voorbehandeling, wordt het poeder elektrostatich aangebracht d.m.v. spuitpistolen die een hoge negatieve spanning kunnen verwezenlijken. Het uitmoffelen vindt plaats in een moffeloven.