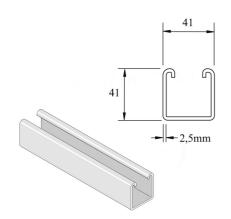


P1000Rail de montage



Référence	Finition	† mm	↔ mm	→ ← mm	≠	kg/m	\Diamond	Unité
P1000P	PO	41	41	2,5	6000	2,880	6	M
P1000	ZP	41	41	2,5	6000	2,880	6	М
P1000DF	DF	41	41	2,5	6000	2,880	6	М
P1000PX3	PO	41	41	2,5	3000	2,880	3	М
P1000X3	ZP	41	41	2,5	3000	2,880	3	М
P1000HX3000	HG	41	41	2,5	3000	2,880	3	М

Abbréviation:

- PO = Non Traité
- ZP = Galvanisé
- HG = Galvanisé à Chaud
- DF = Defender

Légende de la finition

- PO = Non traité
- ZP = Zingué électrolytique
- DF = Defender
- HG = Galvanisé à chaud