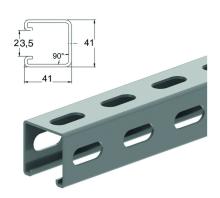


## **P1000TTT**

## Rail de montage perforations sur 3 côtés



Référence	Finition	† mm	↔ mm	<b>→  ←</b> mm	<b>⇒</b> mm	kg/m	$\Diamond$	Unité
P1000TTTVP	-	41	41	2,5	6000	2,315	300	М
P1000TTTV	ZP	41	41	2,5	6000	2,315	6	М
P1000TTTVH	HG	41	41	2,5	6000	2,430	6	М
P1000TTTVX3	ZP	41	41		3000	2,700	3	М
P1000TTTVHX3	HG	41	41		3000	2,700	3	М

## Abbréviation:

- ZP = Galvanisé
- HG = Galvanisé à Chaud

## Légende de la finition

- ZP = Zingué électrolytique
- HG = Galvanisé à chaud